

Soluzioni di ultima generazione

Con tecnologie di ultima generazione, CUOMO propone macchinari di elevata qualità che offrono prestazioni di rilievo

CUOMO è un'azienda a carattere familiare specializzata nella progettazione e produzione di confezionamenti in metallo e macchinari per la produzione alimentare. Fondata nel 1964 da tre fratelli, oggi CUOMO ha sede a Nocera Inferiore, Salerno, ed è guidata dai figli dei fondatori.

La produzione aziendale comprende:

- Macchine per l'industria conserviera
- Macchine per capsule twist
- Macchine per l'imballaggio metallico

Macchine per l'industria conserviera

Macchine, linee complete e attrezzature per il confezionamento primario e secondario di qualsiasi alimento (verdure, carni, pesci, oli, latte, etc.). I macchinari di questa divisione effettuano il processo di prodotti alimentari, compresi il trattamento termico del contenitore riempito e l'imballaggio finale dei contenitori riempiti a seconda delle richieste del mercato. Il cuore di queste linee di produzione sono i gruppi automatici di riempimento/chiusura, dove i contenitori sono riempiti – per gravità, sottovuoto o volumetricamente prima della loro chiusura, eseguita automaticamente dalle aggraffatrici. La gamma di macchine per l'industria conserviera permette di coprire le velocità di produzione da 60 fino a 1.000 scatole/1', per scatole di diametro tra Ø 52 a Ø 155. (202-603 f.to scatola).

Macchine per capsule twist

Macchine e linee complete per la produzione di capsule in metallo, tipo twist-off, per vasi di vetro. Tale divisione è orientata verso l'imballaggio di vetro (bottiglie, vasetti) industria di prodotti alimentari quali confetture, legumi, tonno, ketchup, salse, etc.

Macchine per l'imballaggio metallico

Macchine per linee di fabbricazione scatole in banda stagnata. Linee complete per coperchi e fondi partendo dal foglio di banda stagnata. Tutte le macchine sono state progettate individualmente per una nuova generazione di scatole per l'imballaggio metallico. Sono disponibili macchine operative indipendenti o gruppi multimacchina, per le linee fabbricazione corpo scatola, per soddisfare particolari esigenze del cliente. Entrambi sono completamente automatici.

La vasta gamma di macchinari proposta dall'azienda comprende anche la **riempitrice automatica telescopica**. Costruita in acciaio inox Aisi 304 e conforme alle normative CEE, la macchina è idonea al riempimento volumetrico di una vasta gamma di prodotti solidi in contenitori metallici, vetro, plastica, cartone, ecc.

Il processo di riempimento si esegue con le tecnologie più avanzate che garantiscono un funzionamento automatico e un'alta velocità, senza alcun danno per



il prodotto. Tutte le operazioni di cambio formato e lavaggio della macchina vengono svolte in modo rapido e funzionale. A richiesta è anche possibile avere l'uscita tangenziale dei contenitori, i quali possono avere formati diversi fino a 5 kg.

La riempitrice automatica telescopica è adatta al riempimento di: pomodoro (intero e cubettato), olive (intere e a rondelle), legumi, mais, verdure (a fette e a cubetti), carote (cubetti e rondelle), carciofi (cuori di carciofo), cipolline, funghi, giardiniera, frutti di mare, pet food, frutta (intera, a fette e a cubetti), nocciole, noci e arachidi. In base al formato e al prodotto, la macchina può raggiungere una velocità da 40 a 1200 cpm.

Tra i macchinari di spicco troviamo anche l'**Aggraffatrice Automatica Mod. A480**, macchina a 10 teste aggraffanti, a scatola rotante, a testa regolabile, per aggraffare coperchi metallici su scatole metalliche, piene, di forma cilindrica regolare.

La macchina, compatta ed estremamente stabile, offre prestazioni di rilievo. È progettata in particolare modo per la chiusura di scatole piene, fruendo delle più moderne tecnologie disponibili. Tutte le parti a contatto con il prodotto sono realizzate in acciaio inox.

L'azienda Cuomo garantisce ai clienti un servizio di assistenza post vendita, tecnica e di qualsiasi altra natura di elevata qualità, sia in Italia che all'estero; questo è sempre stato e sempre sarà l'obiettivo primario sul quale trova fondamento la fiducia in quel futuro verso cui, consapevolmente e sempre con la stessa forza, l'azienda si dirige.

La progettazione dell'ultima generazione di macchinari ha permesso all'azienda di poter affrontare problematiche tecnologiche complesse di settori quali quelli degli imballaggi metallici e delle capsule metalliche twist-off, con spirito di innovazione e tecnologie all'avanguardia.



Solutions at the leading-edge of technology

Thanks to state-of-the-art technology, CUOMO offers high-quality machinery that grant remarkable performance

CUOMO is a family-run company specializing in design and production of metal packaging and food processing machinery. Founded in 1964 by three brothers, CUOMO is headquartered in Nocera Inferiore, Salerno, and run by its founders' sons.

The company's production range includes the following:

- Food processing machinery
- Twist cap machinery
- Metal packaging machinery

Food processing machinery

Machines, complete lines and equipment for primary and secondary packing suitable for any food (vegetables, meats, fishes, oils, milks, etc.). This kind of machinery carry out packing process of food, including thermal treatment of the filled container and final packing of filled containers in accordance with the market requests. The keystone of those production lines is the filling-closing automatic groups, where containers are automatically filled – by gravity either vacuum or volumetrically – by double seamers. The food processing machinery range allows to cover production speeds from 60 up to 1.000 cpm, for can sizes ranging between 70 gr and 5 Kg. (from 202 to 603 can size AS).

Twist cap machinery

Machinery and complete lines for production of metal lug caps, twist-off type, for glass jars. This division is dedicated to suit any need of glass packing (bottles, jars) industry of foodstuff such as jams, legumes, tuna fish, ketchup, sauces, etc. Lug caps manufacturing line based on a double die strip feed press, served upstream by a scroll shearing line and, downstream, by operational machines all rotary type, with production speeds up to 1.000 caps per minute. Fully automatic manufacturing process which allows to save on production costs.

Metal packaging machinery

Fully Automatic machines and lines for tinplate cans. Complete lines for end/shell starting from the tinplate sheet. All machinery has been individually designed for a new generation of can making lines, allowing to reach production speeds of up to 900 cpm. Independent operational machines or multi-machine groups are available, for can body making lines, to suit customers' particular needs.

The company's range of machinery also includes the **Automatic telescopic filler**. Made of stainless steel AISI 304 and in compliance with EC rules, the machine is suitable for volumetric filling of a wide range of solid products into metal cans, glass jars, plastic container, cartons, etc.

The complete filling process is performed by the most advanced technologies for they guarantee filling accuracy. The machine allows fast changeover of container sizes and easy access for cleaning and maintenance operations.



On request, the machine can be also manufactured with container tangential exit; the machine can handle a range of different diameters up to 5 Kg. This automatic telescopic filling machine is suitable for filling the following products: tomato (whole and cubed), olives (whole and sliced), legumes, sweet corn, vegetables (sliced and diced), artichokes (hearts), onions, mushrooms, pickled vegetables, seafood, pet food, fruits (whole, sliced and diced), hazelnuts, nuts and peanuts. Depending on product and container size, the machine can run at speeds from 40 to 1200 cpm.

Among the Cuomo machines, we can also find the **Automatic Seamer Mod. A480**; it is a machine with 10 seaming heads, rotary can type, adjustable height tower, for seaming metal lids to cylindrical, filled, cans.

This sturdy and steady machine offers outstanding performances. It is specially designed for closing filled cans (any type of product) by utilizing the most up-to-dated technologies. All machine parts getting into contact with product, are made of stainless steel. It is also worth highlighting that Cuomo grants customers the best after-sales, technical and any

kind of assistance, in Italy and abroad, and that has always been the company's main target, on which trust in the future is grounded and toward which the company is heading to, knowingly and with its usual inherent strength.

The engineering of state-of-the-art machinery has enabled the company to deal with complex technological issues concerning sectors such as metal packaging and metal twist-off capsules, with spirit of innovation and cutting-edge technology.



CAN MAKING MACHINERY DIVISION



ROTARY LINER

No. of lining heads 8
Admitted end dia 38-82 mm.
Capacity according to size 1200 ends/1'
Installed power 7,5 kW

AUTOMATIC SEAMER MOD. A448

No. of seaming heads 8
Can dia. range 50-109 mm.
Can heights range 38-170 mm.
Capacity 250 cpm
Installed power 20Hp



SPIN FLANGER

No. of operational heads from 6 to 16
Admitted can dia. 50-155 mm.
Admitted can heights 40-205 mm.
Installed power 10 Kw
Capacity 200-1700 bodies/1'



SCROLL SHEAR UNIT WITH SHEET FEEDER

Min. admitted sheet 500x500 mm.
Max admitted sheet 1250x1250 mm.
Max admitted thickness 0,40 mm.
Stroke 50mm.
Installed power 3 Kw
Capacity 120 strokes/1'



AUTOMATIC STRIP FEEDER

Max length of admitted strips (single or double) 1250 mm.
Max capacity according to size 90 strips/1'
Installed power 0,75 KW

VERTICAL OVEN

Admitted can-end diameter 50-110 mm.
Max capacity 700 ends/1'
Supply voltage 380 Volt
Max supply 10.000-30.000 Kcal/h
Average supply 18.000 Kcal/h
Gas consumption 2 m³/h



AUTOMATIC DIE PRESS

Press capacity 40 ton
Strip width min./max. 70-250 mm.
Strip length min./max. 500-1170 mm.
Stroke/1' 200-400 mm.
Power 5,5 kw mm.
Ram stroke 60 mm.
Min./max. simple die cutting dia. 60-240 mm.
Min./Max double die cutting dia. 60-130 mm.

BEADER

No. of operational stations 6 + 6 - 12 + 12
Admitted can dia. 50-155 mm.
Admitted can heights 40-205 mm.
Installed power 10 Kw
Capacity 300-900 bodies/1'



LUG FORMER

Admitted end dia. mm. 30-82
Max capacity 500 epm
Installed power 7 Hp
Compressed air consumption 100 Nl/hour



AUTOMATIC SEAMER MOD. A456

No. of seaming heads 6
Can dia. range 99-160 mm.
Can heights range 100-250 mm.
Capacity 750 cpm
Installed power 15Hp



LINER/VERTICAL OVEN GROUP

Ends/lids admitted dia. 50-165 mm.
Gas consumption 16.000-18.000 Kcal/hour
Capacity 300-900 epm



TWIST CAP MACHINERY



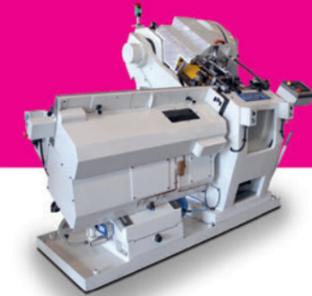
SCROLL SHEAR UNIT WITH SHEET FEEDER



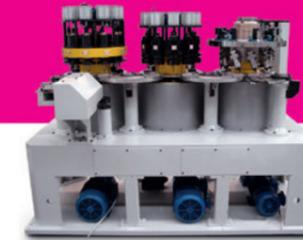
AUTOMATIC STRIP FEEDER



AUTOMATIC DIE PRESS



CAP MODULAR GROUP



PRE-CURLER



ROTARY LINER



CAP FORMER

